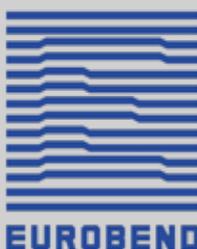


# LES AKK

**Soudeuses de treillis flexibles**  
pour les treillis d'armature ou les treillis  
de précision travaillant à partir de bobines



**INNOVATION ET HISTOIRE**

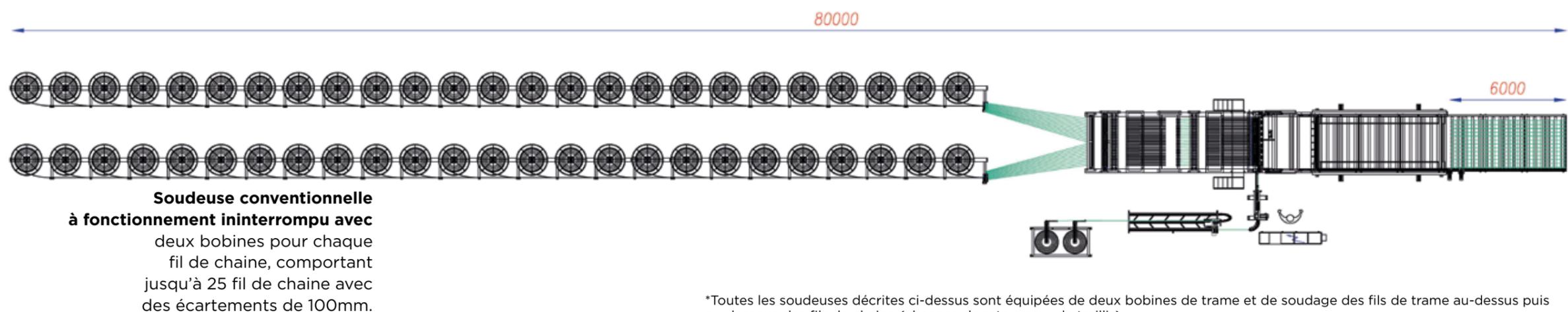
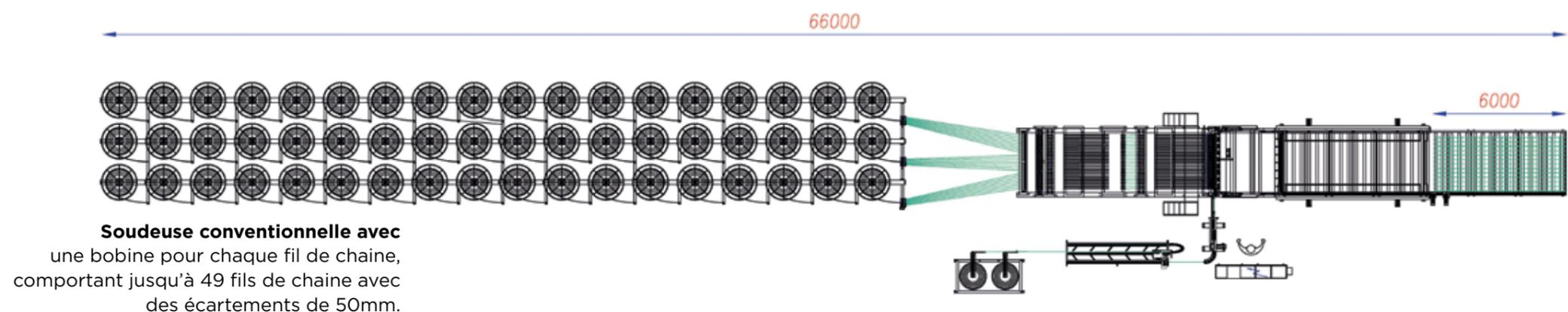
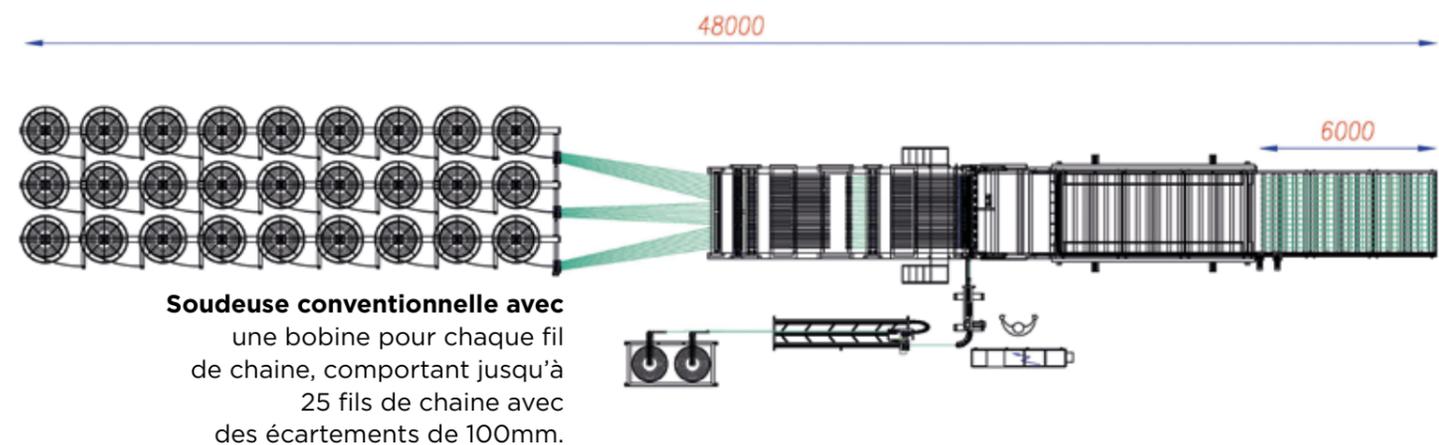
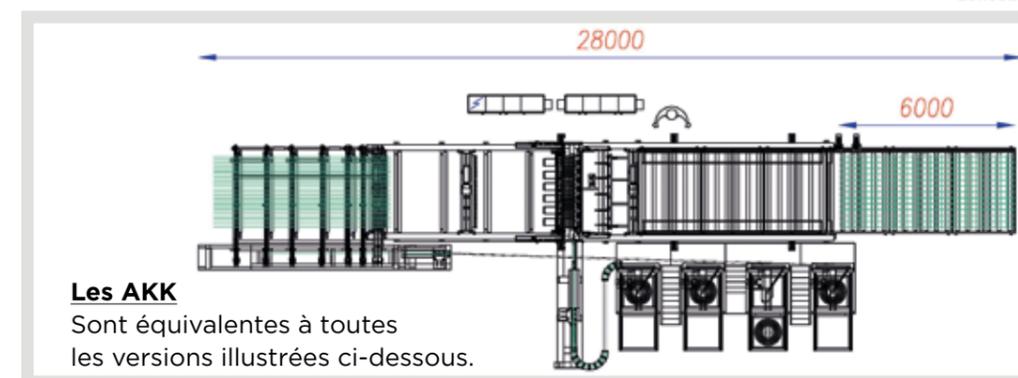
# COMMENT FONCTIONNE LE CONCEPT AKK ET QU'EST CE QUI LE REND SI FLEXIBLE ET PERMET UN FONCTIONNEMENT ININTERROMPU?

Contrairement aux lignes de soudage conventionnelles, les AKK utilisent uniquement quatre bobines. Deux pour les fils de chaîne et deux pour les fils de trame, sur les deux, une seule travaille, l'autre est en attente.

Au cours de la production, lorsqu'une bobine est achevée, la soudeuse le détecte automatiquement et immédiatement la bobine en attente est chargée dans la soudeuse, sans aucun temps mort. L'opérateur peut alors recharger une nouvelle bobine sans interrompre le fonctionnement de la soudeuse, sans aucune interruption de la production.

Comme les fils de chaîne sont produits et introduits dans la soudeuse un à un, la quantité et les espacements des fils peuvent être programmés sans aucun réglage mécanique.

Grâce à une implantation compacte de leurs composants, les AKK n'occupent qu'une surface réduite par rapport aux soudeuses conventionnelles travaillant à partir de bobines.



\*Toutes les soudeuses décrites ci-dessus sont équipées de deux bobines de trame et de soudage des fils de trame au-dessus puis au-dessous des fils de chaîne (absence de retourneur de treillis)



Table d'alimentation des fils de chaîne

## ELIMINATION DE TOUTES LES STATIONS DE DEVIDAGE DES FILS DE CHAINE

### AWOS

- Le dispositif BREVETE d'orientation des fils (AWOS) permet l'utilisation de modules à galets de dressage à haute vitesse pour l'alimentation des fils de chaîne
- L'AWOS absorbe toutes les imperfections de dressage des dresseurs à galets.
- Ce dispositif innovant d'orientation des fils assure une parfaite planéité des panneaux de treillis quel que soit la qualité du fil et de son dressage.
- L'AWOS, est entièrement programmable et est capable d'agir sur tous les types de fil, lisses ou crantés.
- Il n'y a qu'un seul dévidoir en fonctionnement pour tous les fils de chaîne.
- Le doublage des dévidoirs de chaîne et de trame permet un fonctionnement ininterrompu.

## SOUDEUSES DE TREILLIS D'AVANT-GARDE SURPASSANT TOUTES LES METHODES CONVENTIONNELLES

EUROBEND a établi de nouveaux standards pour la production de treillis avec les AKK, ce concept révolutionnaire élimine tous les temps morts et avec son procédé de production ininterrompu double pour le moins les capacités de production, par rapport aux soudeuses conventionnelles travaillant à partir de bobines

Les AKK sont équipées du dispositif d'orientation des fils (AWOS), breveté dans le monde entier "AWOS" est intégré à la soudeuse et assure une planéité parfaite des treillis, quelque soient les caractéristiques du fil et la qualité de dressage par galets à haute vitesse.



Table d'alimentation des fils de chaîne



Dévidoirs statiques verticaux avec poumon intégré pour les fils jusqu'à 8mm et bobines de 3T



Dévidoir vertical breveté pour les fils jusqu'à 12mm et bobines de 6T



Dévidoirs horizontaux pour les bobineaux jusqu'à 3T avec poumon



Dévidoirs verticaux pour bobines jusqu'à 3T



Chariot de chargement des fils de chaîne.

## CONCEPT INNOVANT POUR LE SOUDAGE DES TREILLIS

L'ensemble des avantages d'une soudeuse travaillant à partir de bobines et d'une soudeuse travaillant à partir de fils dressés coupés sont combinés dans une seule soudeuse, les AKK sont capables de produire de grandes ou petites séries, consécutivement, sans temps morts pour les modifications.

La soudeuse permet des changements d'espace et de dimensions grâce à la disposition programmable des fils de chaîne et de trame. L'AKK est la seule soudeuse de treillis pouvant produire instantanément tous les type de treillis, sans réglage.

L'avance du treillis est générée de manière extrêmement précise soit par un chariot, mû par un servo moteur, soit par une unité d'avance compacte à galets, elle aussi mue par servo moteur.



Alimentation des fils de trame au-dessus et au-dessous



Soudage au-dessus et au-dessous

- Collecteur avec empilage automatique et déchargement au cours de la production.
- Des convoyeurs à rouleaux ou latéral à chaînes, avec ajustement de la hauteur et station intégrée de ligaturage sont proposés.
- Le soudage au-dessus, puis au-dessous des fils de chaîne permet l'élimination des retourneurs de treillis.
- Ce concept de soudeuse augmente considérablement la productivité par rapport aux modèles de soudeuses conventionnels.
- Possibilité d'effectuer des productions en flux tendus.
- Accès en temps réel via Internet pour le dépannage et la maintenance périodique.



# AKK F

## VERSION POUR LES TREILLIS DE PRECISION

**La seule soudeuse de treillis de précision, alimentée à partir de bobines.**

Elle est équipée d'un dispositif d'alignement des fils de chaîne permettant un soudage au raz du fil de trame, éliminant ainsi le recours à une rogneuse.

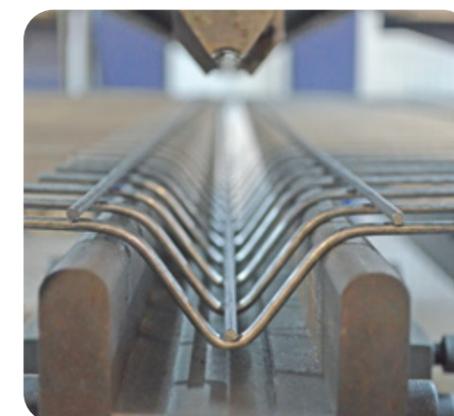
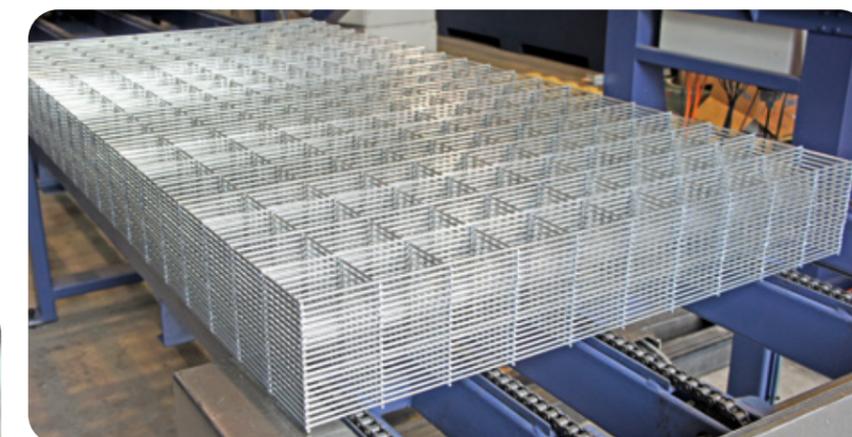
L'empilage ordonné dans l'axe ou un robot d'empilage sont proposés.

Une presse plieuse optionnelle en ligne permet la réalisation de panneaux de clôture 3D.

Détection et élimination automatique de la section du fil raboté.



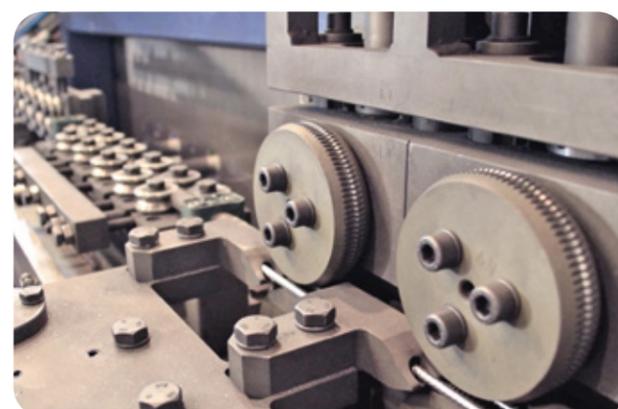
- Pas de temps morts pour changer:
  - ✓ de bobines de fil
  - ✓ d'espacements des fils
  - ✓ de dimensions du treillis
- Temps de changement de diamètres négligeables.
- Possibilité de changer de diamètre plusieurs fois par jour.
- Stock de bobines pour chaque diamètre réduit.
- Grande flexibilité, par conséquent élimination des besoins de stocks importants de treillis.
- Dispositif multi-diamètre disponible pour les fils de chaîne et de trame.
- L'AKK est équipée de têtes de soudage indépendantes, actionnées soit par énergie hydraulique, soit par énergie pneumatique.



Presse plieuse en ligne



Convoyeur à rouleaux avec ajustement de la hauteur



Dispositif d'avance à double fil



Dispositif robotisé d'empilage

# AKK F

Positionnement précis des fils de trame au raz des fils de chaîne éliminant le recours à une rogneuse.

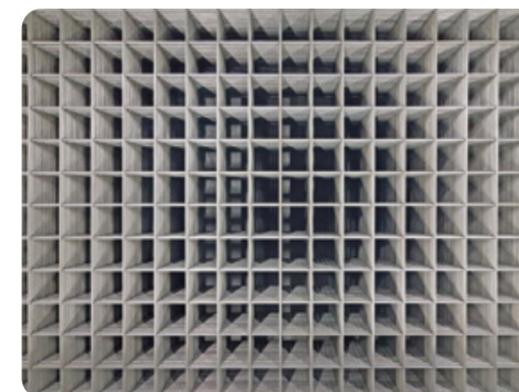
Une refendeuse de treillis, peut être montée, en option.

Soudage simultané de deux fils de trame au-dessus et au-dessous des fils de chaîne pour la production de panneaux de clôture renforcé.

Production à la demande de petites ou grandes séries, sans temps mort.



Refendeuse de treillis



## Caractéristiques techniques

AKK SERIES	Gamme	AKK F			AKK R		
		1.500	2.000	3.000	2.400	2.800	3.200
Largeur de soudage	mm	1.500	2.000	3.000	2.400	2.800	3.200
Avance treillis	mm	Chariot d'avance précis			Dispositif d'avance à galets		
Alimentation trame pour un fonctionnement continu		Deux bobines			Deux bobines		
Alimentation chaîne pour un fonctionnement continu		Deux bobines			Deux bobines		
Espacement des fils de chaîne	mm	de 50 et par multiple			de 50 et par multiple		
Espacement des fils de trame	mm	Min. 50			Min. 50 above stepless		
Nombre max de fil de chaîne	up to	31	41	61	49	57	65
Longueur minimale du treillis	m	1.0			1.2		
Longueur maximale du treillis	m	3 - 4 - 6			6 - 9 - 12		
Diamètre des fils de chaîne	mm	3-8			3-8, 5-10, 6-12		
Diamètre des fils de trame	mm	3-8			3-8, 5-10, 6-12		
Vitesse de production continue* Fil de trame/min.		Jusqu'à 120			Jusqu'à 140		

\* Pas de temps mort pour les changements de bobines

## **TECHNOLOGIE DE POINTE**

*Créée par notre ingénieur département de recherche et développement*



## **NOS POINTS FORTS**

INNOVATION

FLEXIBILITE

VITESSE

FIABILITE

PRECISION

CONCEPTION ERGONOMIQUE

**EUROBEND GmbH**

*PRODUITS DE TECHNOLOGIE AVANCEE*  
Alexanderstr. 1, 90547, Stein, Nürnberg, Allemagne

+49 911 9498980  
info@eurobend.com  
www.eurobend.com