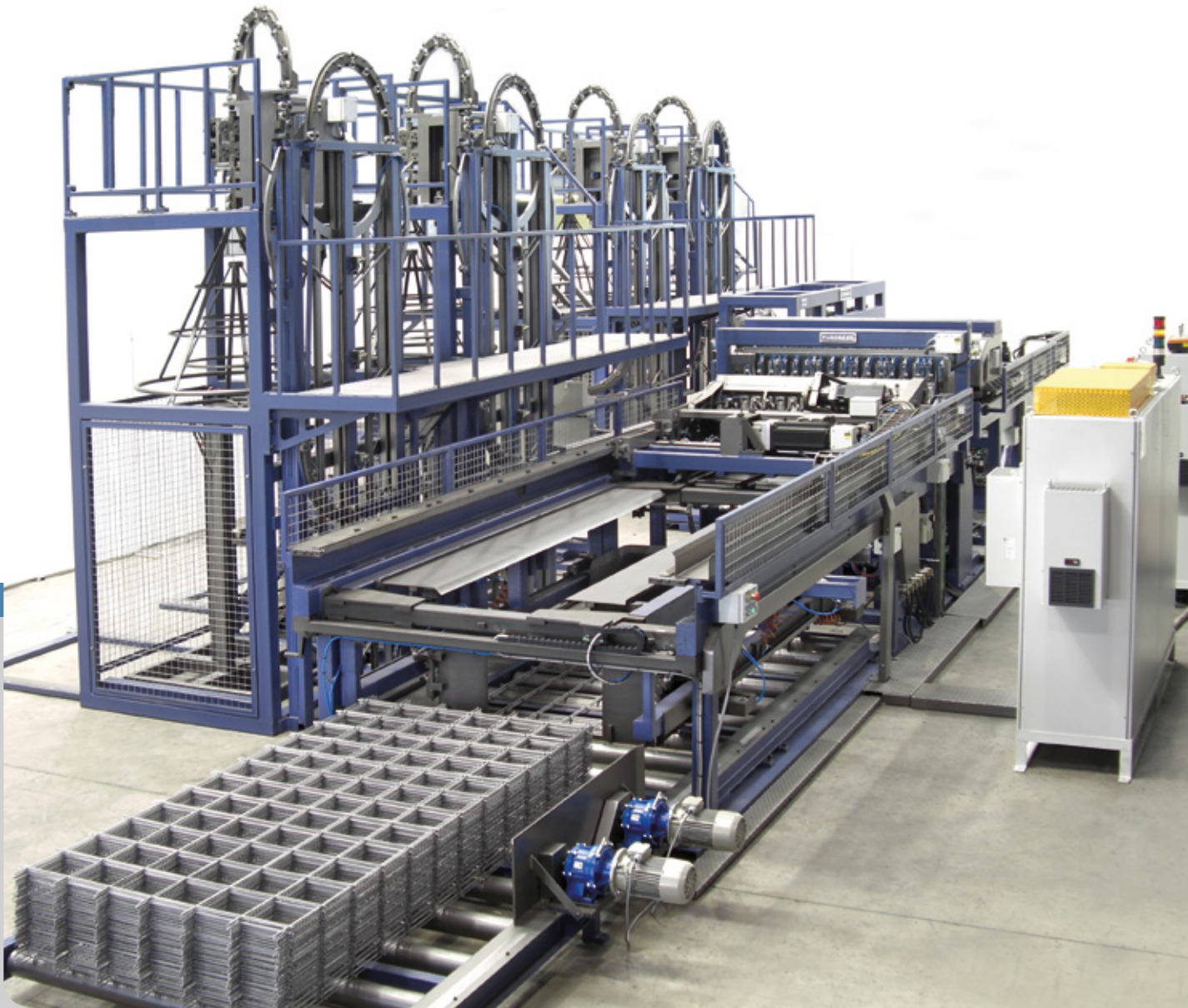


AKK SERIES

Linha flexível de soldagem de malhas
para telas de construção e telas de precisão
com trabalho á partir de bobinas



INNOVATION & HISTORY

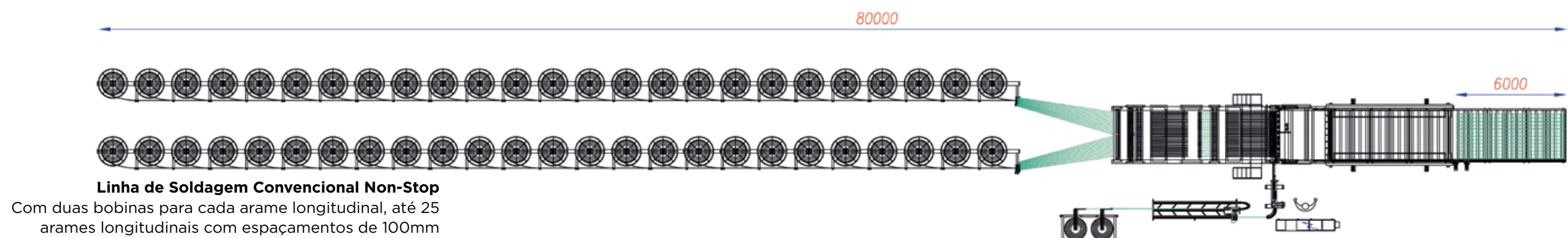
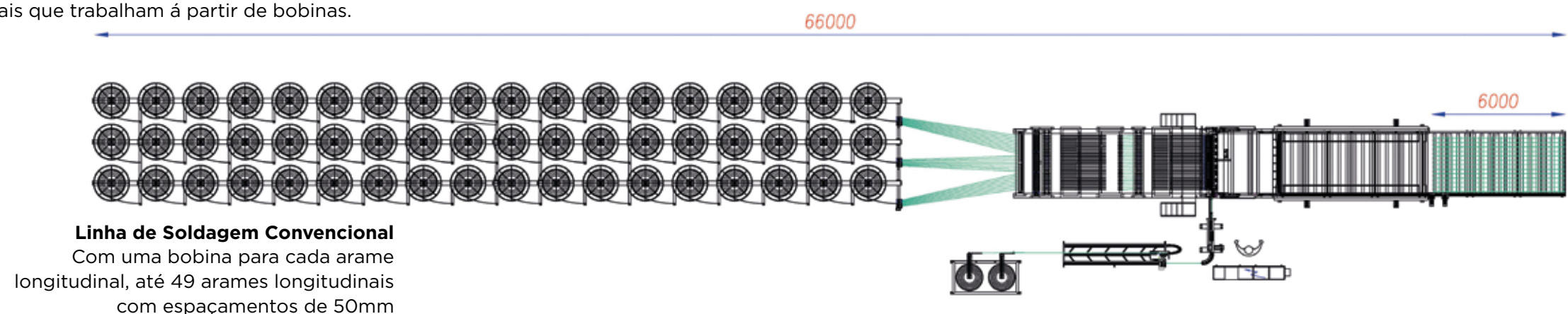
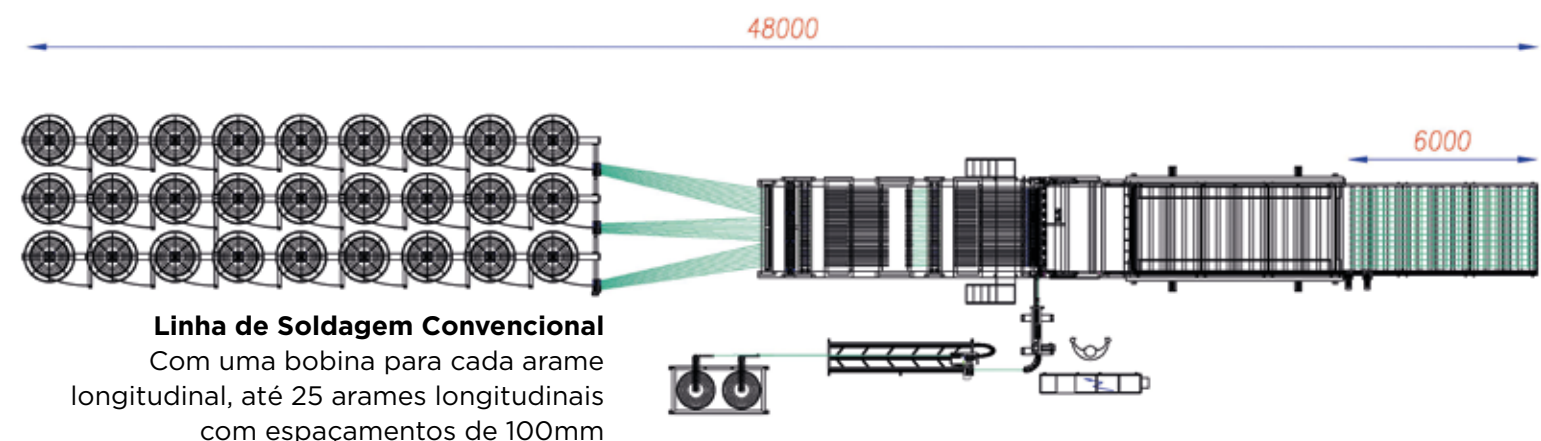
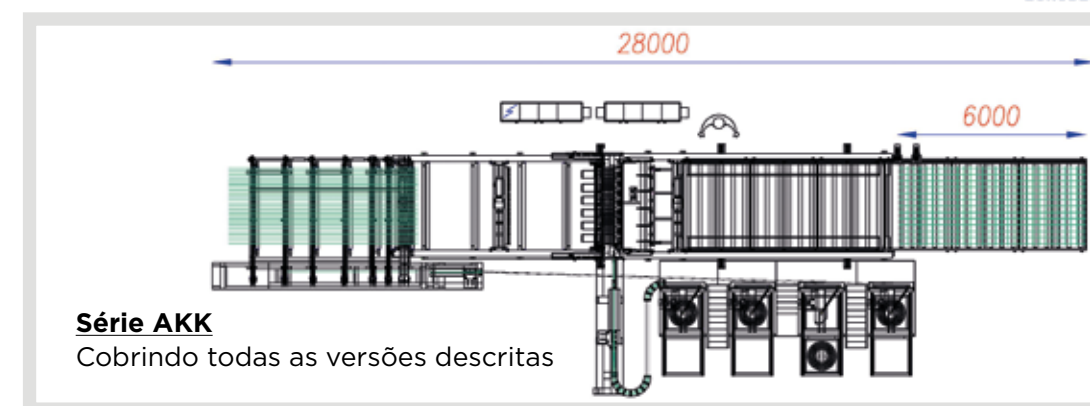
COMO FUNCIONA O CONCEITO AKK E O QUE O TORNA NON-STOP E TÃO FLEXÍVEL?

Ao contrário das linhas convencionais, a AKK trabalha com apenas quatro bobinas. Duas para os arames longitudinais e duas para os arames transversais. Uma de cada está sempre em modo stand-by.

Durante a produção, uma vez que uma bobina acaba, a máquina detecta automaticamente o final da bobina e imediatamente, a bobina que está em modo stand-by é alimentada na máquina sem nenhum tempo de parada. O operador pode carregar uma nova bobina enquanto a máquina está em operação, aprovando assim sua verdadeira capacidade non-stop.

Uma vez que os arames longitudinais são produzidos e alimentados na máquina um por um, a quantidade e distância entre eles podem ser programados sem qualquer ajuste mecânico.

Devido ao seu layout de sistema compacto, o espaço requerido é mínimo em comparação com as máquinas convencionais que trabalham á partir de bobinas.



*Todas as versões de máquinas referidas acima são equipadas com duas bobinas para os arames transversais e sistema de solda por cima e por baixo (sem virador de telas).



Mesa de Alimentação dos Arames Longitudinais

ELIMINANDO TODAS AS ESTAÇÕES DE DESBOBINAMENTO DOS ARAMES LONGITUDINAIS

AWOS

- Nosso Sistema de Orientação Automática de Arame PATENTE permite o uso de um módulo de endireitamento de rolos de alta velocidade para alimentação do arame longitudinal.
- O AWOS absorve todas as imperfeições de endireitamento do arame pela endireitadora de rolos.
- Este exclusivo Sistema de Orientação Automática do Arame garante telas perfeitamente planas, independente da qualidade do arame e do endireitamento.
- O AWOS é totalmente programável e capaz de processar todos os tipos de materiais, lisos ou nervurados.
- Uma Bobina única substitui todas as estações de desbobinamento dos arames longitudinais.
- Estações de desbobinamento duplas dos arames longitudinais e transversais garantem uma operação contínua.

LINHA DE SOLDAGEM DE MALHAS AVANT-GARDE QUE DESAFIA TODOS OS MÉTODOS CONVENCIONAIS

A EUROBEND estabelece novos padrões na produção de telas eletrosoldadas com a Série AKK. Um conceito revolucionário que elimina quase todos os tempos de paradas e pelo menos dobra a produtividade graças à sua capacidade non-stop, em comparação com qualquer linha de soldagem convencional que trabalha a partir de bobinas.

A AKK está equipada com o nosso Sistema de Orientação Automática de arames PATENTE mundial "AWOS", que é o núcleo da máquina e garante uma tela 100% plana, independente das características do arame e qualidade de endireitamento por rolos de alta velocidade.



Mesa de Alimentação dos Arames Longitudinais



Estações de desbobinamento tipo Overhead para bobinas de até 3T e 8mm, com Loop incorporado



Estação de desbobinamento tipo Overhead PATENTE para bobinas de até 6T e 12mm



Estações de desbobinamento para Spools Horizontal de até 3T, com acumuladores Loop



Estações de desbobinamento para Spools Vertical de até 3T



Carregador Alimentador dos Arames Longitudinais

CONCEITO INOVADOR EM SOLDAGEM DE MALHAS

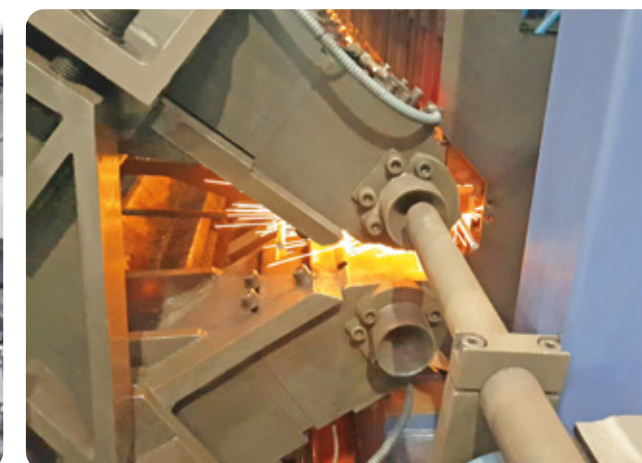
Todas as vantagens das linhas de soldagem á partir de bobinas ou arames pré-cortados são combinadas em uma máquina, já que a AKK é capaz de produzir pedidos de lotes grandes e pequenos consecutivamente sem qualquer tempo de inatividade

A máquina permite mudanças automáticas de espaçamentos e dimensões da tela, graças ao posicionamento programável do fio transversal. A AKK é a única máquina que produz todos os tipos de telas no instante, sem nenhum ajuste.

Avanço das telas através de um transportador servo-acionado ou através de um alimentador de rolos servo-acionado de layout compacto, oferecendo uma excelente precisão.

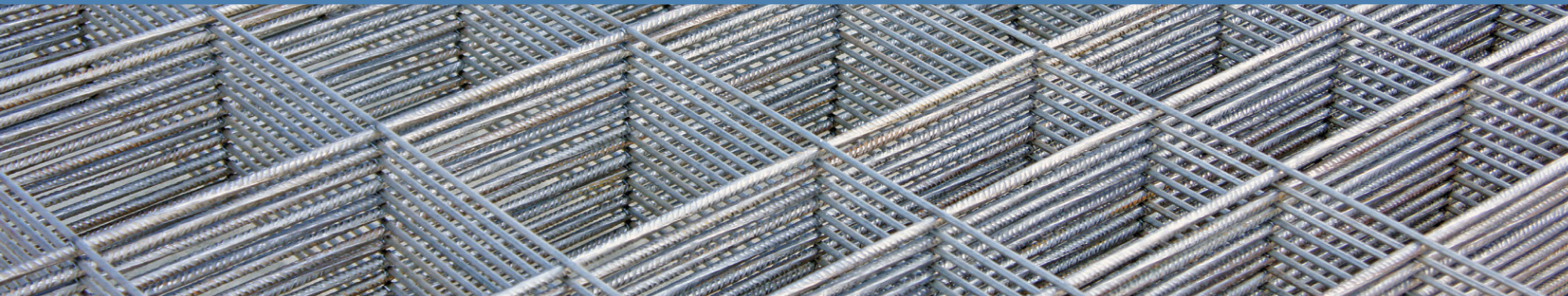


Alimentação do Arame Transversal por Cima e por Baixo



Soldagem por Cima e por Baixo

- Coletor com empilhamento e descarga automática durante a produção
- Estão disponíveis transportadores de rolos ou de corrente de descarga lateral com ajuste de altura e estações de amarração de pacotes em linha
- Soldagem do arame transversal por cima e por baixo dos arames longitudinais, eliminando a necessidade de um virador de telas
- O conceito da máquina aumenta significativamente a produtividade em comparação com as linhas de soldagem convencionais
- Produção just in time
- Acesso remoto via conexão por Internet para solução de problemas e manutenção de rotina



AKK F

VERSÃO PARA MALHAS DE PRECISÃO

A única linha de soldagem de malhas flexível de precisão á partir de bobina

Equipada com unidade de alinhamento dos arames longitudinais, eliminando a necessidade de estações de corte das pontas dos arames transversais

Empilhamento de precisão ou empilhamento robótico em linha disponível

Opcional, unidade de dobra em linha para a produção de telas para cercas com dobras "V"

Descarga automática e sensor de detecção do arame com solda topo



• Sem tempo de paradas nas trocas de:

- ✓ Bobinas
- ✓ Espaçamentos dos arames
- ✓ Dimensões das telas

• Mínimo tempo de parada para trocas de diâmetros dos arames

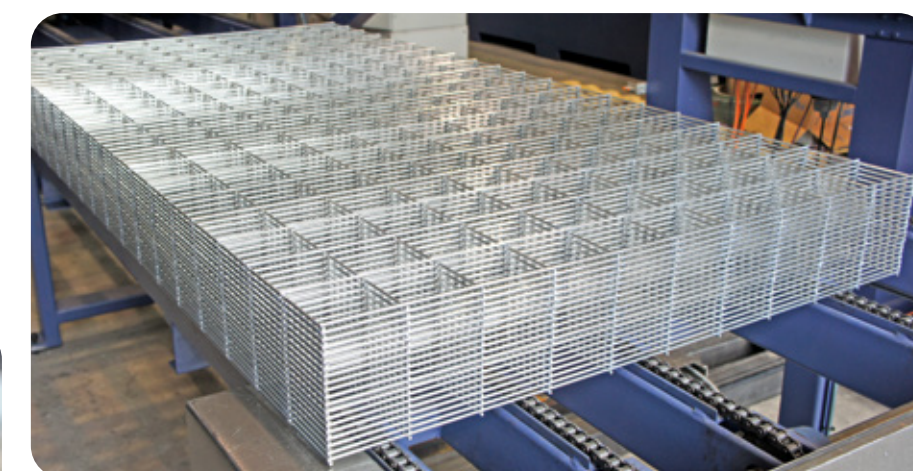
• Viável múltiplas trocas de diâmetros durante o mesmo dia

• Mínimo estoque de bobinas de arames requerido

• A Flexibilidade elimina a necessidade de grande estoque de telas produzidas como nas linhas de soldagem convencionais

• Disponível Multi alimentadores dos arames longitudinais e transversais

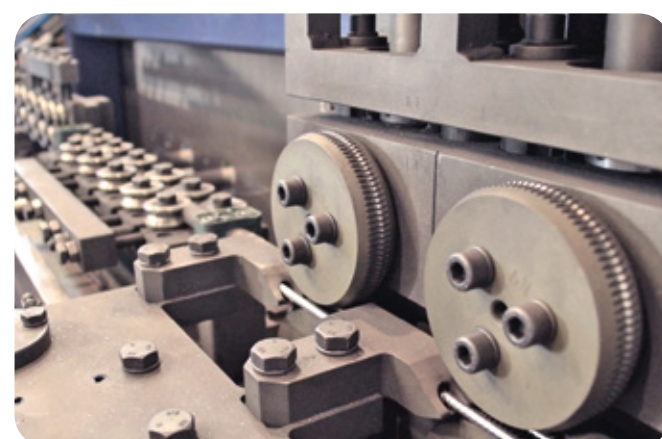
• A AKK é equipada com cabeças de solda independentes heavy duty com operação hidráulica ou pneumática



Dobragem em linha



Transportador de Rolos com ajuste em altura



Unidade Dupla de alimentação do Arame



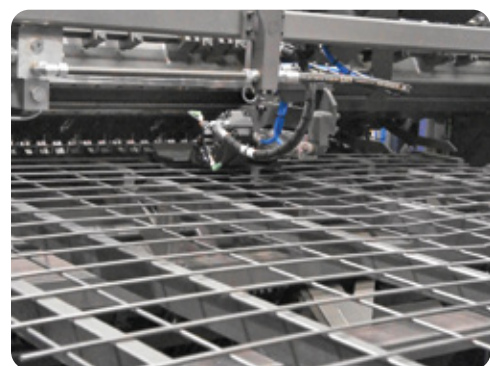
Unidade de Empilhamento Robótica

AKK F

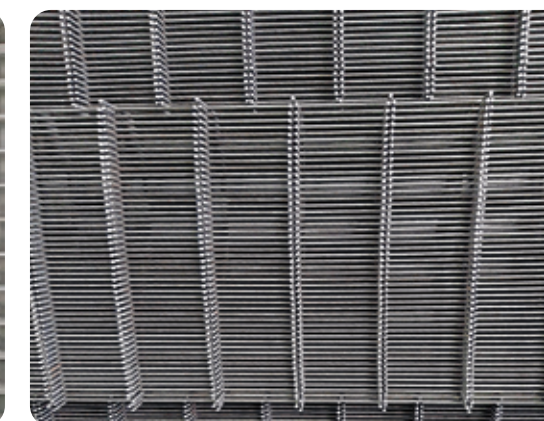
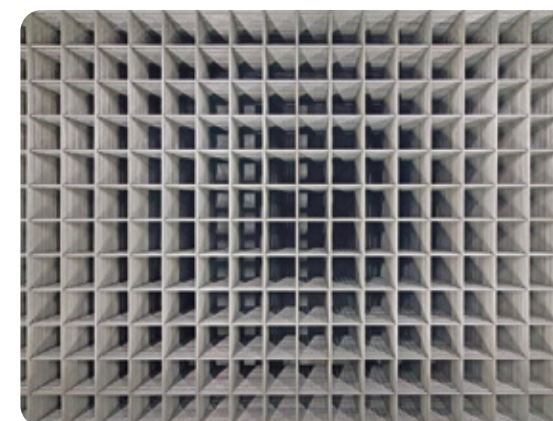
Sistema de posicionamento do arame preciso que garante telas sem franjas eliminando a necessidade de estações de corte das pontas dos arames transversais

Opcional cortador de divisão de telas

Soldagem simultânea de dois arames transversais por cima e por baixo dos arames longitudinais para a produção de cercas de duplo arame



Cortador de divisão de telas



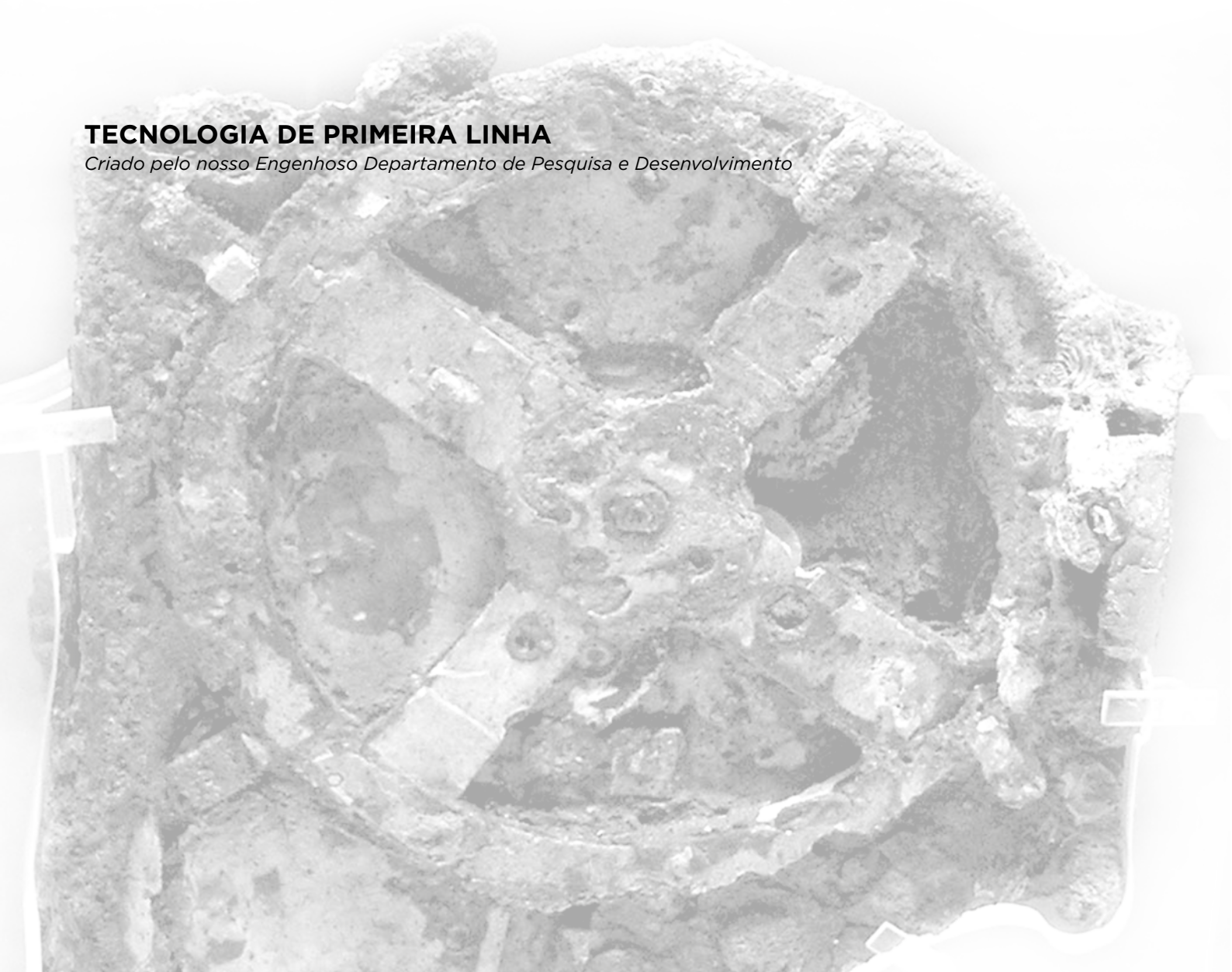
Características Técnicas

SÉRIE AKK	Gama de Trabalho	AKK F			AKK R		
		1.500	2.000	3.000	2.400	2.800	3.200
Largura de Soldagem	mm	1.500	2.000	3.000	2.400	2.800	3.200
Alimentação da Malha	mm	Transportador de precisão			Alimentação de Multi Rolos		
Alimentação do Arame Longitudinal	Para operação contínua	Duas Bobinas			Duas Bobinas		
Alimentação do Arame Transversal	Para operação contínua	Duas Bobinas			Duas Bobinas		
Espaçamento Longitudinal	mm	De 50 e múltiplos			De 50 e múltiplos		
Espaçamento Transversal	mm	Min. 50 acima infinito			Min. 50 acima infinito		
Número de Arames Longitudinais	Até	31	41	61	49	57	65
Min. Comprimento da Tela	m	1.0			1.2		
Máx. Comprimento da Tela	m	3 - 4 - 6			6 - 9 - 12		
Diâmetros dos arames Longitudinais	mm	3-8			3-8, 5-10, 6-12		
Diâmetros dos arames Transversais	mm	3-8			3-8, 5-10, 6-12		
Velocidade de trabalho	Non-Stop* Arames Transversais/min.	Até 120			Até 140		

* Sem tempo de paradas para trocas de bobinas

TECNOLOGIA DE PRIMEIRA LINHA

Criado pelo nosso Engenhoso Departamento de Pesquisa e Desenvolvimento



NOSSAS CARACTERÍSTICAS SUPREMAS

INOVAÇÃO
FLEXIBILIDADE
VELOCIDADE
CONFIABILIDADE
PRECISÃO
PROJETO ERGONÔMICO

EUROBEND GmbH

ADVANCED TECHNOLOGY PRODUCTS
Alexanderstr. 1, 90547, Stein, Nürnberg, Germany

+49 911 9498980
info@eurobend.com
www.eurobend.com