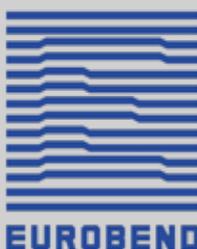


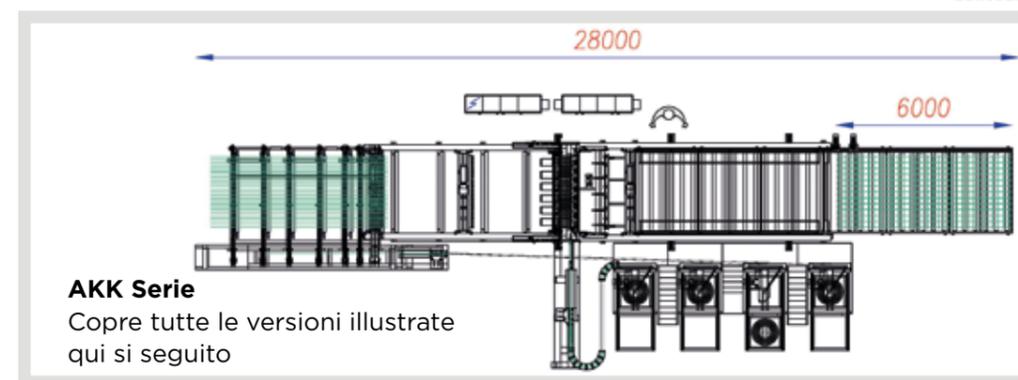
# AKK SERIES

**Linea di saldatura rete flessibile**  
per armatura e  
lavorazione di precisione rete da bobina



**INNOVAZIONE & STORIA**

# COME FUNZIONA IL CONCETTO OPERATIVO DELLA AKK E COSA LO RENDE NON-STOP E COSÍ FLESSIBILE?



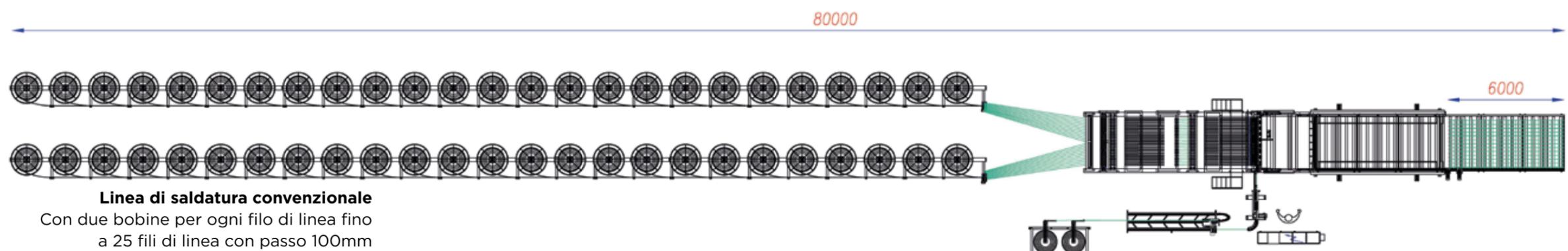
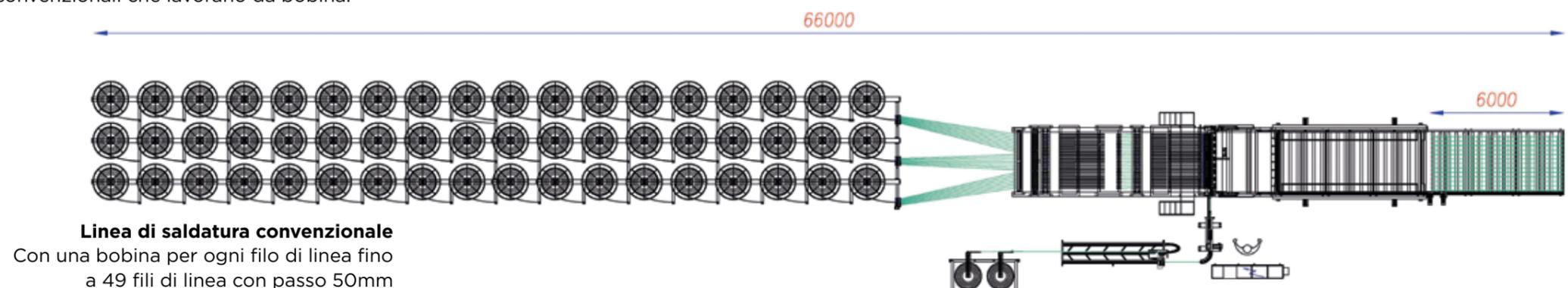
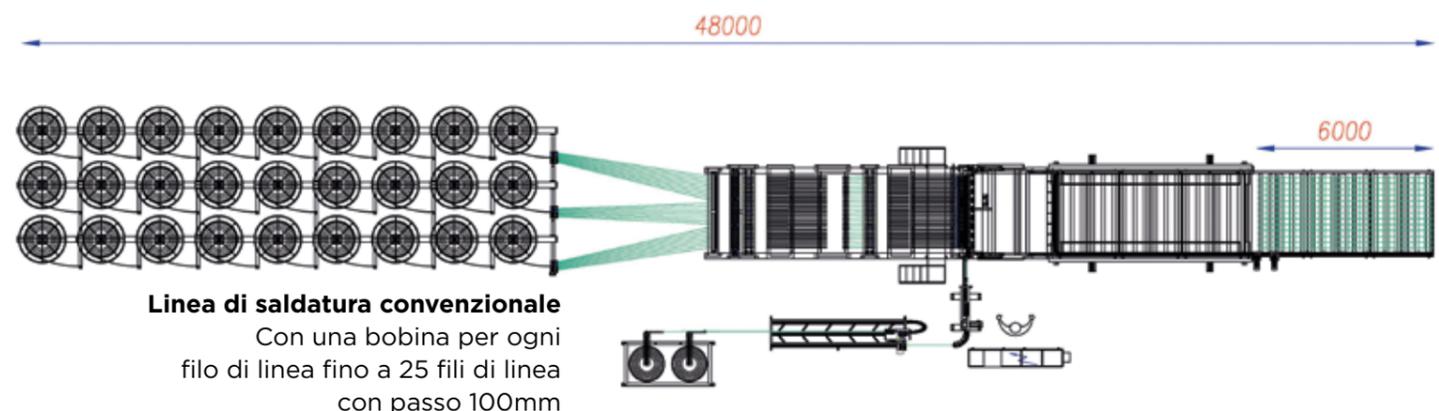
Diversamente dalle linee di saldatura convenzionali, la AKK utilizza solo quattro bobine. Due per fili di linea e due per fili incrociati, di cui uno di ciascuno è sempre in modalità "attesa".

Durante la produzione, una volta esaurita una bobina, la macchina rileva automaticamente la bobina in attesa e questa immediatamente inizia ad alimentare la macchina senza alcun fermo.

L'operatore può caricare una nuova bobina nella posizione "attesa" mentre la macchina è in funzione e questo dimostra la sua capacità di operare non-stop.

Dato che i fili di linea vengono prodotti e inseriti nella macchina uno per uno, la quantità e la distanza tra loro possono essere programmate senza alcuna regolazione meccanica.

Grazie al layout compatto, la linea di saldatura AKK richiede uno spazio minimo rispetto alle linee di saldatura convenzionali che lavorano da bobina.



\*Tutte le versioni di macchina raffigurate sopra, sono dotate di due bobine per fili incrociati con saldatura sopra e sotto (senza girare la rete).



Piano di alimentazione del filo di linea

## LINEA DI SALDATURA RETI ALL'AVANGUARDIA CHE SFIDA TUTTI I METODI CONVENZIONALI

EUROBEND stabilisce nuovi standard nella produzione di reti elettrosaldate con la serie AKK. Un concetto rivoluzionario che elimina tutti i tempi di fermo e almeno raddoppia la produttività grazie alla sua capacità non-stop, rispetto a qualsiasi linea di saldatura convenzionale che lavora da bobina.

AKK è dotato del nostro Sistema Automatico di Orientamento del Filo "AWOS" BREVETTATO in tutto il mondo, che è il cuore della macchina e garantisce una rete piana al 100% indipendentemente dalla proprietà del filo e dalla qualità della raddrizzatura dei rulli ad alta velocità.

## ELIMINATI TUTTI GLI ASPI DEI FILII DI LINEA

### AWOS

- Il nostro sistema di orientamento automatico del filo BREVETTATO consente l'uso di un modulo di raddrizzamento rulli ad alta velocità per l'alimentazione del filo di linea.
- AWOS assorbe tutte le imperfezioni di raddrizzamento del filo dal rullo raddrizzatore.
- Il sistema unico di Orientamento Automatico del Filo assicura pannelli di rete perfettamente piani indipendentemente dalla qualità del filo e dal raddrizzamento.
- AWOS è completamente programmabile e in grado di lavorare tutti i tipi di materiale, liscio o rinforzato.
- Un singolo aspo con bobina singola sostituisce tutti gli aspi e le bobine per il filo di linea.
- Due aspi con bobine per filo di linea e filo incrociato assicurano una operatività continua.



Piano alimentazione filo di linea



Stazioni svolgitori sopraelevati con anello incorporato per bobine fino a 12mm 6Ton.



Stazione svolgitore sopraelevato BREVETTATO per bobine fino a 12mm 6Ton



Stazioni con aspi svolgitori per bobine orizzontale fino a 3Ton con anello accumulatore



Stazioni con aspi svolgitori per bobine verticali fino a 3Ton



Trasportatore alimentazione filo di linea

## CONCETTO INNOVATIVO NELLA SALDATURA DI RETE

Tutti i vantaggi di una linea alimentazione di saldatura per filo da bobina e da filo pre-raddrizzato sono combinate in un'unica macchina, come AKK capace di produrre reti per lotti di ordini grandi o piccoli consecutivi senza tempi di fermo.

La macchina consente di modificare automaticamente la spaziatura rete e dimensioni della rete. AKK è la sola macchina che produce istantaneamente tutti i tipi di rete senza alcuna regolazione.

Avanzamento della rete tramite un trasportatore servo-comandato o tramite un alimentatore a rulli servo-comandato a layout compatto, che offre una precisione eccezionale.



Alimentazione del filo incrociato sopra e sotto



Saldatura sopra e sotto

- Collettore con impilaggio e scarico automatico durante la produzione.
- Sono disponibili trasportatori a rulli o a catane con scarico laterale con regolazione in altezza e stazioni di impacchettamento reti, in linea.
- Saldatura del filo incrociato sopra e sotto i fili di linea eliminando la necessità della rotazione della rete.
- La concezione della macchina aumenta notevolmente la produttività rispetto alle linee di saldatura convenzionali.
- Produzione in tempo reale (just in time)
- Accesso remoto tramite connessione Internet per la soluzione dei problemi e la manutenzione ordinaria.



# AKK F

## VERSIONE PER RETE DI PRECISIONE

**L'unica linea flessibile per produzione rete elettrosaldata di precisione alimentata da bobina.**

Dotato di unità di allineamento del filo di linea, eliminando la necessità di stazioni di rifilatura del filo incrociato.

Accurato impilamento delle reti o impilamento robotizzato a richiesta

Unità di piegatura in linea per produrre reti per recinzioni 3D a forma di "V"

Sensore di rilevamento a scarto automatico del filo di testa saldato



- Nessuna tempo di fermo durante i cambi di:
  - ✓ bobina
  - ✓ spaziatura dei fili
  - ✓ dimensione della rete
- Trascurabile inattività durante il cambio dei diametri dei fili.
- Possibilità di cambiare più diametri in un giorno.
- Minima scorta di bobine necessaria.
- La flessibilità elimina la necessità di grandi scorte di reti pronte come nelle linee di saldatura convenzionali.
- Possibilità di alimentazione con diversi diametri di filo di linea e filo incrociato.
- La AKK è dotata di teste di saldatura idrauliche o pneumatiche indipendenti per lavoro pesante.



Piegatura in linea



Convogliatore a rulli con altezza regolabile



Unità di doppia alimentazione filo



Unità di impilamento robotica

# AKK F

L'accurato sistema di posizionamento del filo garantisce l'assenza di sporgenze eliminando la necessità di rifilatura del filo incrociato.

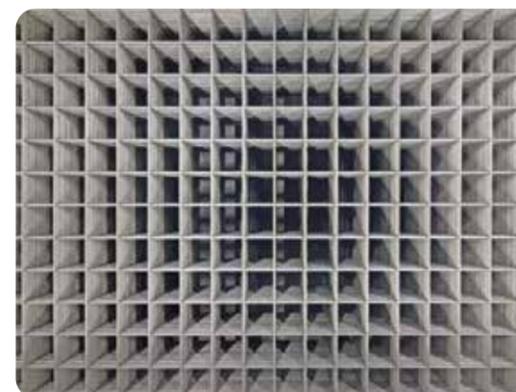
Cesoia taglia rete in linea, opzionale.

Saldatura simultanea di due fili incrociati sopra e sotto i fili di linea per la produzione di recinzioni a doppio filo.

Produzione di lotti di ordini grandi e piccolo senza nessun tempo di fermo.



Cesoia taglia rete



## Caratteristiche Tecniche

AKK SERIES	Gamma di lavorazione	AKK F			AKK R		
		1.500	2.000	3.000	2.400	2.800	3.200
Larghezza saldatura	mm	Trasportatore di precisione			Alimentazione multi-rulli		
Alimentazione rete	mm	Due bobine			Due bobine		
Alimentazione filo di linea	Per operazione continua	Due bobine			Due bobine		
Alimentazione filo incrociato	Per operazione continua	Da 50 e multipli			Da 50 e multipli		
Spaziatura filo di linea	mm	Min. 50 e oltre a scelta			Min. 50 e oltre a scelta		
Spaziatura filo incrociato	mm	31	41	61	49	57	65
Numero fili di linea	Fino a	1.0			1.2		
Lunghezza minima rete	m	3 - 4 - 6			6 - 9 - 12		
Lunghezza massima rete	m	3-8			3-8, 5-10, 6-12		
Diametri fili di linea	mm	3-8			3-8, 5-10, 6-12		
Diametri fili incrociati	mm	3-8			3-8, 5-10, 6-12		
Velocità lavorazione Non-Stop*	Fili incrociati/min.	Fino a 120			Fino a 140		

\*Nessun tempo di fermo per cambio bobina

## **TECNOLOGIA ALL'AVANGUARDIA**

*Creata dal nostro geniale dipartimento di ricerca e sviluppo*



## **LE NOSTRE CARATTERISTICHE SUPERIORI**

INNOVAZIONE

FLESSIBILITÀ

VELOCITÀ

AFFIDABILITÀ

PRECISIONE

PROGETTAZIONE ERGONOMICA

**EUROBEND GmbH**

*ADVANCED TECHNOLOGY PRODUCTS*

Alexanderstr. 1, 90547, Stein, Nürnberg, Germany

+49 911 9498980

[info@eurobend.com](mailto:info@eurobend.com)

[www.eurobend.com](http://www.eurobend.com)