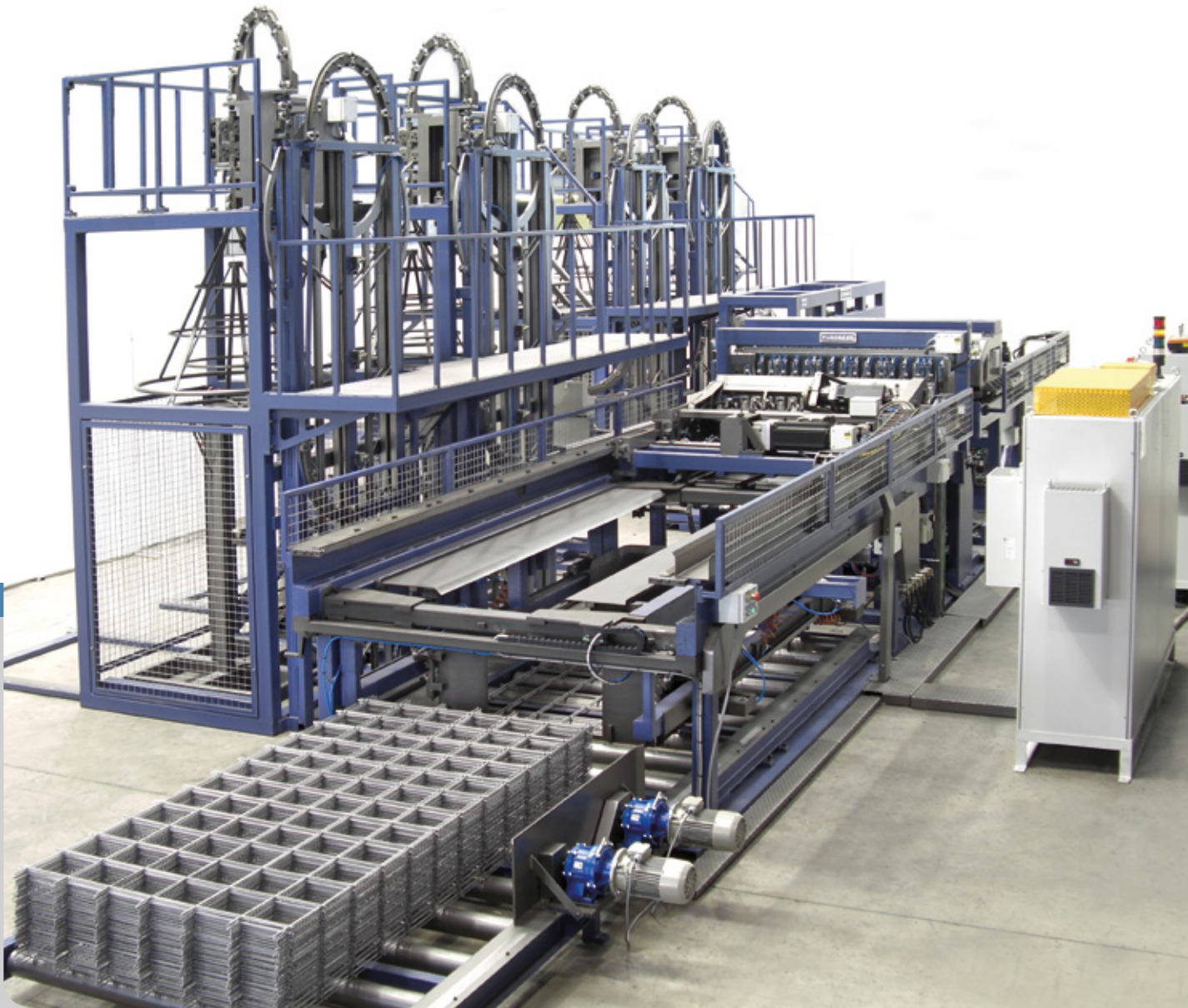


AKK SERIES

Flexible Mattenschweißanlagen
für Bewehrungs- und
Präzisionsmatten ab Coil



INNOVATION & HISTORY

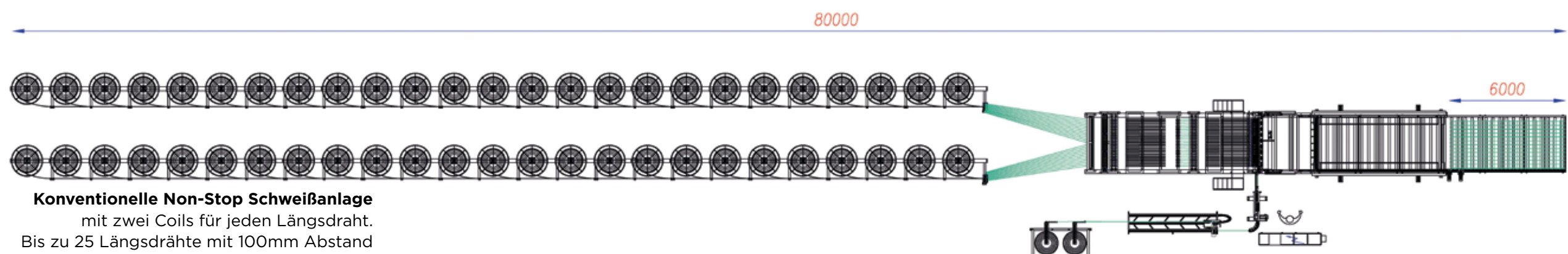
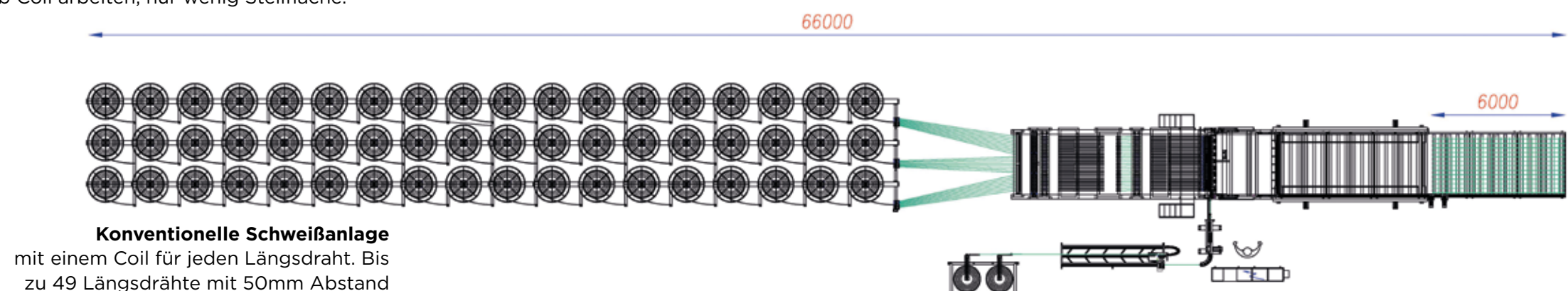
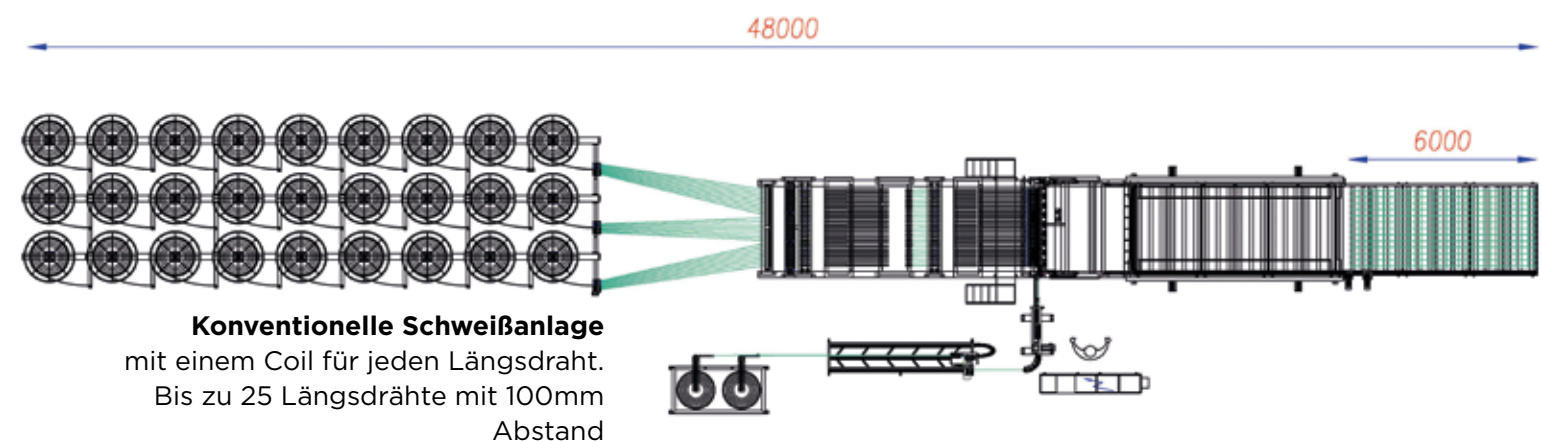
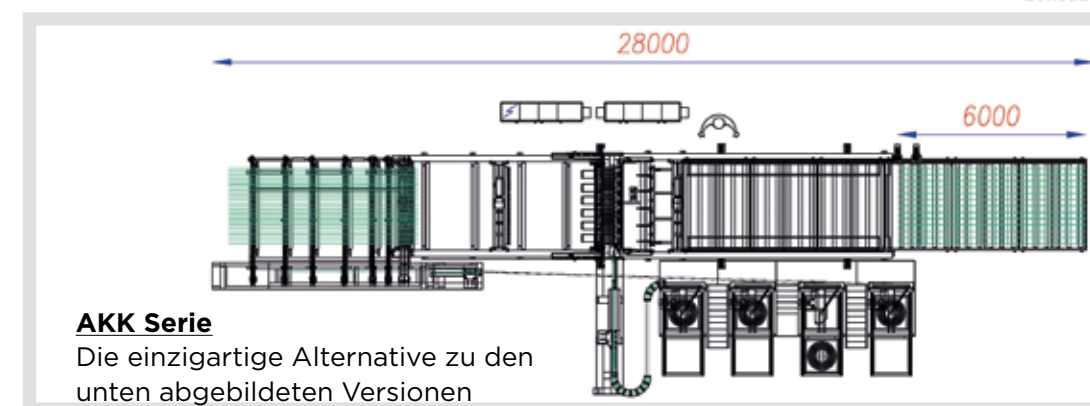
WIE ERMÖGLICHT DAS KONZEPT DER AKK EINEN UNTERBRECHUNGSFREIEN BETRIEB UND WAS MACHT SIE SO FLEXIBEL?

Anders als konventionelle Mattenschweißanlagen arbeitet die AKK mit nur vier Coils. Zwei Coils für die Längsdrähte und zwei für die Querdrähte, wobei jeweils eins in Warteposition steht.

Wenn während der Mattenproduktion ein Coil fast aufgebraucht ist, erkennt dies die AKK und arbeitet unmittelbar mit dem wartenden Coil weiter. Der Bediener kann nun das aufgebrauchte Coil wechseln, während die Maschine weiter produziert. Das macht die AKK zur Non-Stop Maschine.

Da die Längsdrahtaufnahme einer nach dem anderen erfolgt, kann die Anzahl der Längsdrähte und ihr Abstand zueinander programmiert werden, ohne dass es mechanischer Einstellungen bedarf.

Aufgrund ihrer kompakten Konstruktionsweise benötigt die AKK im Vergleich zu konventionellen Schweißmaschinen, die ab Coil arbeiten, nur wenig Stellfläche.



*Alle oben abgebildeten Maschinenversionen sind mit zwei Coils für die Querdrähte und oben- und unten Verschweißung ausgestattet (kein Mattenwender)



Automatisches Längsdraht Zuführsystem

LÄNGSDRAHT HASPELN WERDEN OBSOLET

AWOS

- Unser PATENTIERTES Automatic Wire Orientation System erlaubt den Einsatz eines Hochgeschwindigkeits- Rollenrichtwerks für die Längsdrahtzufuhr.
- Das Automatic Wire Orientation System gewährleistet perfekt flache Matten, unabhängig von der Draht- oder Richtqualität
- AWOS, ist vollständig programmierbar und kann mit jeglichem Material arbeiten, ob glatt oder gerippt.
- Ein einziges Coil ersetzt alle Längsdraht- Coils.
- Zwei Coils pro Längs- und zwei pro Querdraht für eine kontinuierliche Produktion

AVANT-GARDE MATTENSCHWEISSANLAGE ÜBERTRUMPFT ALLE KONVENTIONELLEN METHODEN

EUROBEND setzt mit der AKK-Serie neue Maßstäbe in der Entwicklung der Gitterschweißmaschinen. Ein revolutionäres Konzept, das alle Stillstandzeiten eliminiert und durch die kontinuierliche Produktion einen mindestens doppelt so hohen Ausstoß wie konventionelle Schweißmaschinen ab Coil hat.

Die AKK ist mit unserem weltweit PATENTIERTEM Automatic Wire Orientation System "AWOS" ausgestattet, das das Herzstück der Maschine ist. Unabhängig von den Drahteigenschaften und trotz des schnellen Richtens mit Rollen, ermöglicht dieses System 100%ig flache Matten.



Längsdrahtaufnahme



Haspelstation mit vertikalem Ablauf für bis zu 8mm 3T Coils, mit integriertem Puffersystem



Patentierter Haspelstation mit vertikalem Ablauf für bis zu 12mm 6T Coils



Horizontale Spulen bis zu 3T mit Puffersystem



Haspelstationen mit vertikalen Spulen bis zu 3T



Längsdraht Zuführwagen

INNOVATIVES KONZEPT

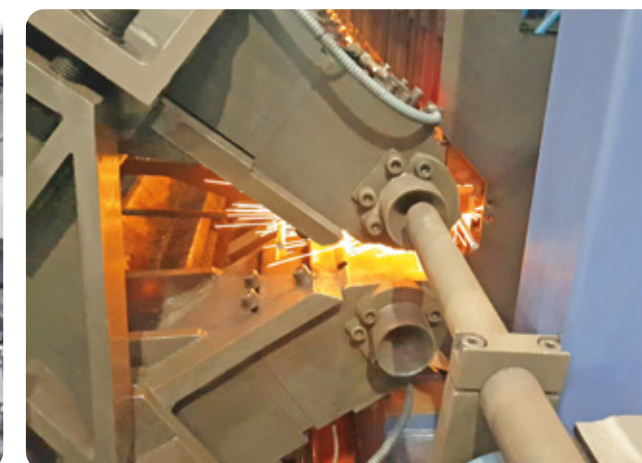
Die AKK ist in der Lage, Groß- und Kleinserien nacheinander ohne Stillstandzeiten zu produzieren. Damit vereint sie alle Vorteile der Mattenschweißanlagen die mit Coils oder vorgeschrittenen Stäben arbeiten.

Das Maschinendesign erlaubt vollautomatische Änderungen der Längs- und Querdahtabstände. Die AKK ist die einzige Maschine, die alle Mattentypen sofort und ohne jegliche Umrüstungen produziert.

Der Mattenvorschub erfolgt entweder durch eine präzise Transporteinheit mit Servoantrieb oder durch ein kompaktes servobetriebenes Zuführsystem mit Rollen, um eine hohe Genauigkeit zu gewährleisten.

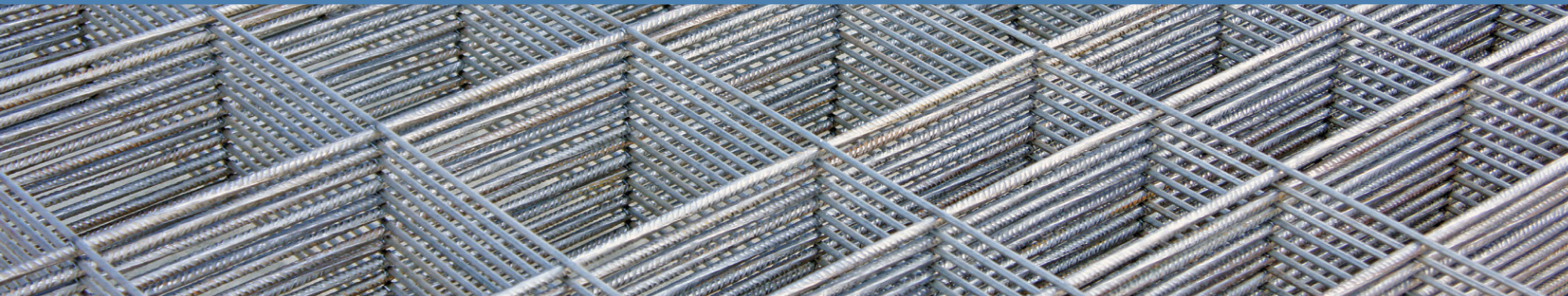
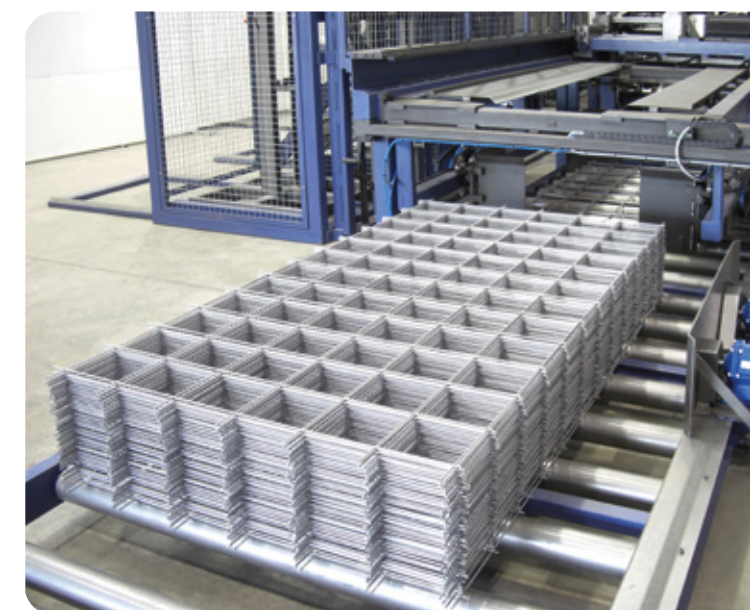


Querdrahtzuführung von oben und unten



Schweißung von oben und unten

- Stapelvorrichtung für das automatische Stapeln und Entladen während der Produktion
- Höhenverstellbare Rollen- oder Kettenförderer mit seitlicher Ausgabe und integrierter Stapelvorrichtung
- Durch die Querdrahtverschweißung von oben und unten wird eine Mattenwendestation überflüssig
- Das Maschinenkonzept ermöglicht einen signifikant höheren Ausstoß als herkömmliche Mattenschweißanlagen
- Just-in-time-Produktion
- Fernzugriff via Internetverbindung für Fehlersuche und Routinewartungen



AKK F

VERSION FÜR PRÄZISIONSMATTEN

Die einzige Schweißanlage ab Coil für Präzisionsmatten

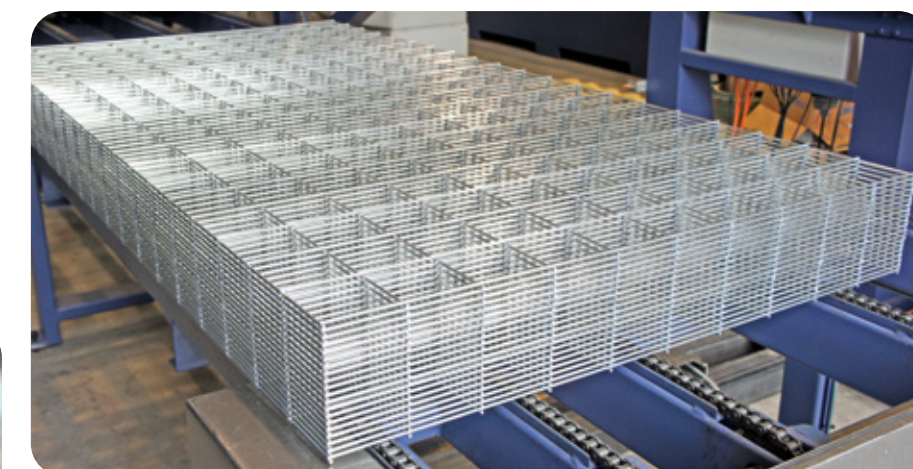
Akkurate Stapeleinheit für die Matten in-line oder als robotischer Mattenstapler erhältlich

Optional Biegeeinheit für "V" förmige 3D Zaunmatten

Sensor zur Erkennung und automatischen Aussortierung der stumpfgeschweißten Schweißstelle



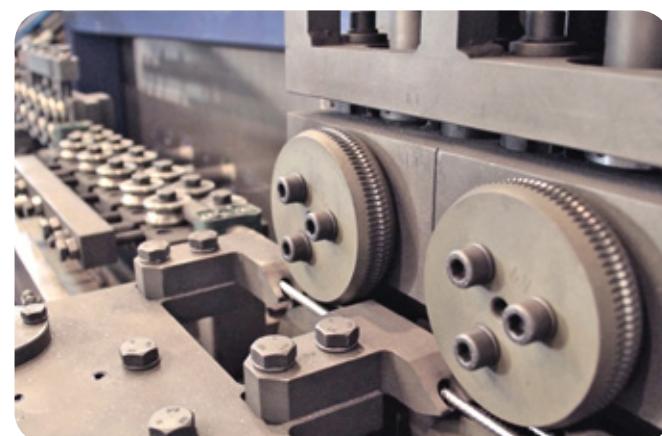
- Keine Stillstandzeiten beim Wechsel von:
 - ✓ Coils
 - ✓ Mattenraster
 - ✓ Mattenabmessungen
- Durchmesserwechsel in einem Bruchteil der Zeit, die es bei konventionellen Maschinen braucht
- Mehrfache Durchmesserwechsel während eines Tages/Schicht realisierbar
- Minimaler Lagervorrat an Drahtspulen und Coils erforderlich
- Die hohe Flexibilität der AKK Baureihe beseitigt die Notwendigkeit für große Lager, wie sie bei herkömmlichen Schweißmaschinen gebraucht werden
- Längs- und Querdrahtzuführung mit verschiedenen Durchmessern verfügbar
- Die AKK ist mit unabhängig steuerbaren hydraulischen oder pneumatischen, für den Schwerbetrieb konzipierten Schweißköpfen ausgestattet.



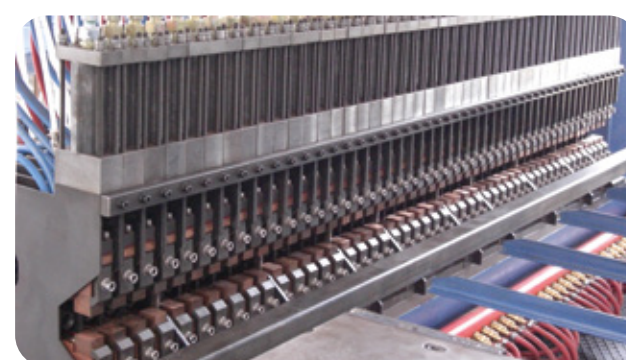
In-Line Biegeeinheit



Rollenförderer für die fertigen Matten mit Höheneinstellung



Doppelte Drahtvorschubeinheit



Automatische Mattenstapeleinheit

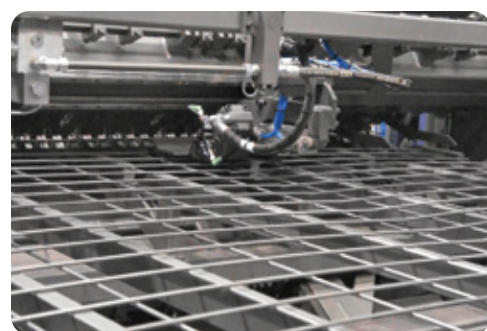
AKK F

Kein Überstand durch die präzise Drahtpositionierung.
Dadurch entfällt ein nachträgliches trimmen.

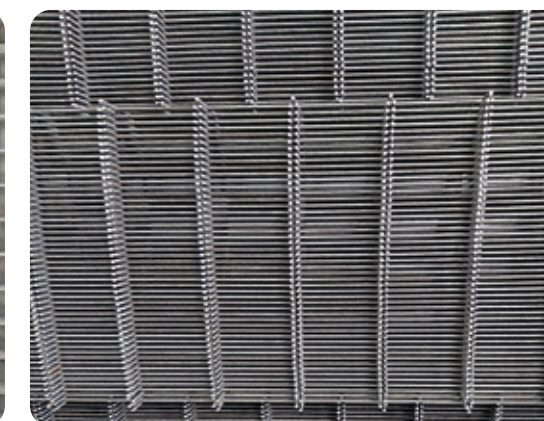
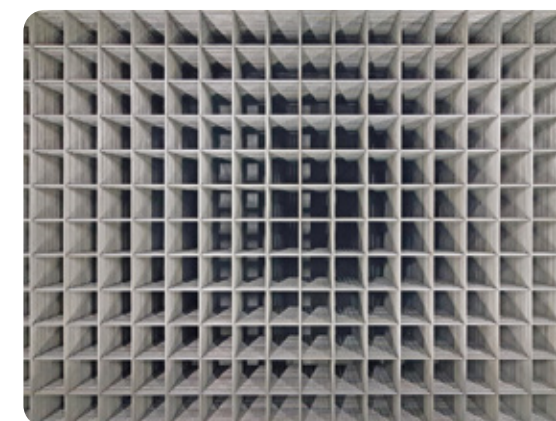
Optional in-line Mattenschneidevorrichtung

Für die Produktion von Doppelstabmatten können zwei Querdrähte über und unter den Längsdrähten gleichzeitig verschweißt werden.

Unterbrechungsfreie und bedarfssynchrone Produktion von kleinen und großen Stückzahlen



Mattenschneidevorrichtung



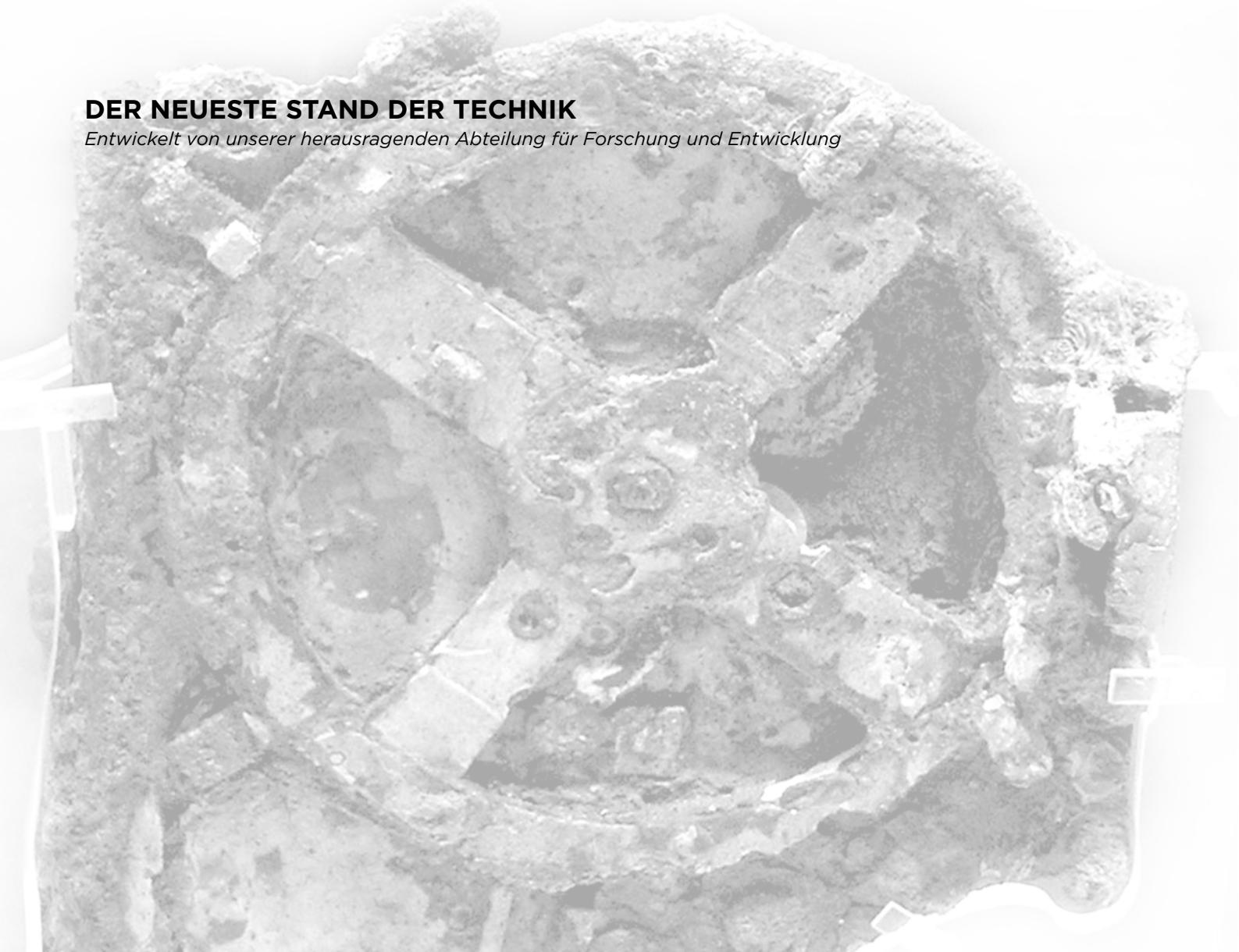
Technische Charakteristika

AKK SERIES	Arbeitsbereich	AKK F			AKK R		
		1.500	2.000	3.000	2.400	2.800	3.200
Schweißbreite	mm	1.500	2.000	3.000	2.400	2.800	3.200
Mattenzuführung	mm	Präzisions Mattenziehvorrichtung			Multi-Rollen Zuführung		
Längsdrahtzuführung	für NON-STOP Betrieb	Zwei Coils			Zwei Coils		
Querdrahtzuführung	für NON-STOP Betrieb	Zwei Coils			Zwei Coils		
Längsdrahtabstände	mm	ab 50 darüber in 50er Schritten programmierbar			ab 50 darüber in 50er Schritten programmierbar		
Querdrahtabstände	mm	min. 50 darüber stufenlos programmierbar			min. 50 darüber stufenlos programmierbar		
Anzahl Längsdrähte	bis zu	31	41	61	49	57	65
Min. Mattenlänge	m	1.0			1.2		
Max. Mattenlänge	m	3 - 4 - 6			6 - 9 - 12		
Längsdraht-Durchmesserbereich	mm	3-8			3-8, 5-10, 6-12		
Querdraht-Durchmesserbereich	mm	3-8			3-8, 5-10, 6-12		
Non-Stop Arbeitsgeschwindigkeit*	Querdrähte/min	bis zu 120			bis zu 140		

*Keine Stillstandzeiten bei Coilwechsel

DER NEUESTE STAND DER TECHNIK

Entwickelt von unserer herausragenden Abteilung für Forschung und Entwicklung



DAS ZEICHNET UNS AUS

INNOVATION
FLEXIBILITÄT
SCHNELLIGKEIT
VERLÄSSLICHKEIT
PRÄZISION

EUROBEND GmbH

ADVANCED TECHNOLOGY PRODUCTS
Alexanderstr. 1, 90547, Stein, Nürnberg, Germany

+49 911 9498980
info@eurobend.com
www.eurobend.com